

1. Общие данные

Данный опросный лист (ОЛ) предназначен для сбора данных для выдачи полного технического предложения на изнашиваемые узлы компрессора и их модификацию. Пожалуйста выберите необходимые узлы и заполните соответствующие разделы ОЛ. Предоставление данных, отмеченных * является обязательным.

Клапаны (1.) (2.)	<input type="checkbox"/>	Поршневые и опорные кольца (1.) (3.)	<input type="checkbox"/>
Сальник газовый в сборе (1.) (5.)	<input type="checkbox"/>	Кольца газового сальника (1.) (4.)	<input type="checkbox"/>
Сальник промежуточный в сборе (1.) (7.)	<input type="checkbox"/>	Кольца промежуточного сальника (1.) (6.)	<input type="checkbox"/>
Сальник масляемый в сборе (1.) (9.)	<input type="checkbox"/>	Кольца масляемого сальника (1.) (8.)	<input type="checkbox"/>
Контроль производительности (1.) (2.) (10.)	<input type="checkbox"/>	Обратный клапан (1.) (11.)	<input type="checkbox"/>

Заказчик		Тип компрессора	
Процесс		Сер. номер	
Производитель		Поз.	

Прилагаемая документация на компрессор							
API лист с данными	<input type="checkbox"/>	Руководство (РЭ)	<input type="checkbox"/>	P&ID	<input type="checkbox"/>	Чертежи	<input type="checkbox"/>

Параметры компрессора			
Ед.	Размеры	<input type="checkbox"/> мм	<input type="checkbox"/> дюйм
	Давление	<input type="checkbox"/> бар абс. <input type="checkbox"/> бар изб. <input type="checkbox"/> МПа абс.	<input type="checkbox"/> psi a <input type="checkbox"/> psi g
	Температура	<input type="checkbox"/> °C	<input type="checkbox"/> °F

Тип цилиндров *	<input type="checkbox"/> Со смазкой	<input type="checkbox"/> Без смазки
-----------------	-------------------------------------	-------------------------------------

Ступень (сторона HE = крышки CE = картера)	1	2	3	4	5	6
Частота вращения колен. вала об/мин*						
Ход поршня *						
Кол-во цилиндров на ступень *						
диаметр цилиндра Ø *						
диаметр штока Ø *						
Цилиндр двойного "D" или одинарного "S" действия если S: указать сторону HE или CE *						
Мертвый объем HE / CE [%]	/	/	/	/	/	/

Рабочие условия	
Производительность	Потребляемая мощность [кВт]

Ступень	1	2	3	4	5	6
Давление всасывания*						
Температура всасывания *						
давление нагнетания *						
Температура нагнетания*						

	Ред.	Дата	ФИО	Замена	Стр.1 из 12
Подготовил					
Проверил				Модернизация	
Утвердил					

Анализ газа

Состав газа * (в <input type="checkbox"/> об.% или <input type="checkbox"/> вес.%)	%					
	1	2	3	4	5	6
Мол. вес [г/моль]						
Коррозионный газ	<input type="checkbox"/> Да			<input type="checkbox"/> Нет		
Липкие отложения	<input type="checkbox"/> Да			<input type="checkbox"/> Нет		
Влажный газ	<input type="checkbox"/> Да			<input type="checkbox"/> Нет		
Жидкость	<input type="checkbox"/> Да			<input type="checkbox"/> Нет		
Твердые частицы	<input type="checkbox"/> Да			<input type="checkbox"/> Нет		

Комментарии и схема компрессора

ОЛ заполнил

ФИО	Дата
Тел. / E-mail	

Подготовил	Ред.	Дата	ФИО	Замена	Стр.2 из 12
Проверил					
Утвердил					

6. Кольца промежуточного сальника

Общие данные

Срок службы на данный момент соответствует ожидаемому?	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет	Наработка на отказ на данный момент [ч]
Если нет, каков ожидаемый срок службы?	Материал колец на данный момент	

Конструкция существующих колец сальника

Конструкция существующих колец сальника		Сдвуха *	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Кол-во уплотнительных элементов			
Кол-во элементов с осевой нагрузкой			
Обработка раб. поверхности штока*			
Материал штока			
Сторона цилиндра			
1. Глубина чашки A			
1. Ø внутр. чашки (Ø B / C)	/		
2. Глубина чашки A			
2. Ø внутр. чашки (Ø B / C)	/		
3. Глубина чашки A			
3. Ø внутр. чашки (Ø B / C)	/		
Сторона картера (фланец)			

Подготовил	Ред.	Дата	ФИО	Замена	Стр.8 из 12
Проверил					
Утвердил					



7. Промежуточный сальник в сборе

Общие данные

Срок службы на данный момент
соответствует ожидаемому? да нет

Наработка на отказ на данный момент [ч]

Если нет, каков ожидаемый срок службы?

Материал колец на данный момент

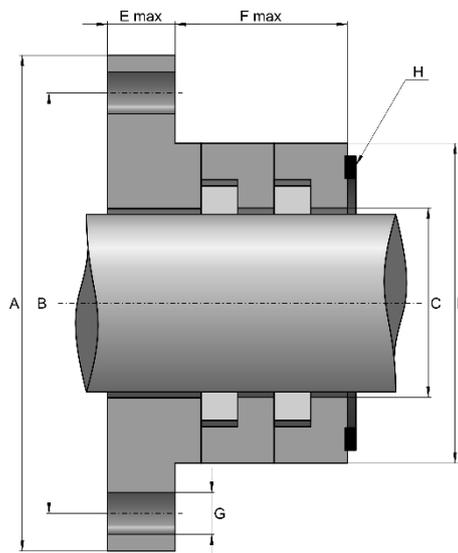
Конструкция существующего промежуточного сальника

Кол-во уплотнительных
элементов

Сдвуха *

 Да НетКол-во элементов с осевой
нагрузкойОбработка раб.
поверхности штока*

Материал штока

Фланец \varnothing *

A

Центров отверстий \varnothing *

B

Отверстия \varnothing *

C

Посадочный
сальника \varnothing *

D

Макс. Толщина
фланца*

E

Макс. длина
сальника*

F

Отв. под шпильку *

/

 \varnothing G / Кол.-во

/

H (Тип / Размер) *

/

Эскиз

Положение отверстий и размеры для подсоединения штуцеров

Подготовил	Ред.	Дата	ФИО	Замена	Стр.9 из 12
Проверил					
Утвердил					